



Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.

Technische Daten

Leistung:	850 W
Kälteleistung:	1550 W
Anschluss-Spannung:	220 V
Nennstrom:	3,7 A
Schutzklasse:	Klasse 1
Frequenz:	50 Hz
Gewicht:	204 kg
Breite:	795 mm
Tiefe:	1440 mm
Höhe:	2046 mm

Kühlstation zum Einfahren von offenen Regalwagen mit vorgekühlten Speisen.

Einfahrstation komplett aus nichtrostendem Edelstahl, selbsttragende und hygienische Konstruktion. Dreiseitig geschlossenes, doppelwandiges und isoliertes Gehäuse. Frontseitige Flügeltür zum Einfahren von Regalwagen um 180° zu öffnen. Tür mit integrierter Öffnung zur Entnahme von Speisen auch bei geschlossener Tür, Türöffnung für längere Standzeiten mittels eines, im Türrahmen integrierten, Thermo-Rollos verschließbar. Im Innenraum unten zwei seitliche Führungsschienen zum sicheren Einfahren und Positionieren eines Regalwagens. Rückseitig im Innenraum eine um 90° schwenkbare Luftleittür als einfacher Zugang für Reinigung und Wartung der Gerätetechnik in der Korpusrückwand. Unterhalb des Kühlsystems eine Auffangwanne für Kondenswasser, über die Rückseite der Station entnehm- und entleerbar. Komplette Bodenfreiheit ohne Störkonturen im Innenraum für optimale Reinigung. Außen- und seitliche Innenwände mit reinigungsfreundlichen, glatten Oberflächen, Luftleittür hinten zur Reinigung seitlich schwenkbar. Gesamte Station zur intensiven Reinigung verfahrbar auf 2 Bock- und 2 Lenkrollen mit Feststeller, Rollen mit nichtrostendem Edelstahlgehäuse. Versorgungsanschlüsse auf der Geräterückseite. Stromzufuhr über ein formstabiles, ausziehbares Spiralkabel mit Winkelstecker. Zusätzlich eine Schuko-Steckdose mit Klappdeckel zum Anschluss einer weiteren Einfahrstation. Anschlüsse mittels eines massiven Rohrbügels über die gesamte Geräterückseite vor Beschädigungen durch Anfahren geschützt. Gerätebedienung über eine leicht zugängliche, frontseitig am Gerätedach angebrachte Steuereinheit mit Ein-/Aus-Schalter, gradgenauer Temperaturregelung und gut sichtbarer, digitaler Temperaturanzeige. KühltechnikKühlkompressor mit FCKW-freiem Kältemittel im Gerätedach montiert. Innenraum der Einfahrstation mit aktiver Umluftkühlung für gleichmäßige, konstante

Coolport® umluftgekühlte Einfahrstation

Artikel-Nr.: 0163330-1-01 | COP/UK RWG

HUPFER
we make work flow

Temperaturen. Luftleitbleche in der rückseitigen Tür sorgen für eine gezielte Kaltluftführung im gesamten Innenraum. Eine in der frontseitigen Tür integrierte Luftleitklappe und das Bodenblech des eingefahrenen Regalwagens verhindern den Kontakt der zirkulierenden Luft mit Verunreinigungen am Fußbodenbelag oder den Rollen des Regalwagens.

- Komplette aus nichtrostendem Edelstahl gefertigt für hohe Hygienestandards und langlebige Robustheit
- Aktive Umluftkühlung mit gezielter Luftführung gewährleistet gleichmäßige, konstante Kühlung und bewahrt Speisenqualität
- Frontseitige Flügeltür mit integrierter Entnahmeöffnung ermöglicht flexiblen Zugriff und minimiert Temperaturverluste
- Mobilität durch robuste Bock- und Lenkrollen mit Feststeller unterstützt einfache Reinigung und flexible Einsatzmöglichkeiten