

Norm 5 Standregal-Set mit Drahtrost-Auflage

Artikel-Nr.: N5DR18005001200 | RS-N5-DR/1800×500×1200

HUPFER
we make work flow

Technische Daten



Max. Fachlast	150
Max. Feldlast	600
CO₂-Fussabdruck (TM65 Basic Report)	380 kgCO ₂ e
Gewicht:	37.575 kg
Breite:	1775 mm
Tiefe:	500 mm
Höhe:	1200 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumnutzung. Das Regal fasst hohe Traglasten und eignet sich für den Dauereinsatz bei -40°C bis +60°C Umgebungstemperatur. Die Drahtrost-Auflagen des Norm 5 Regals bieten eine gut durchlüftete, standfeste und hygienische Ablagefläche. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 5 bietet eine übersichtliche und gut zugängliche Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von -40°C bis zu +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch überdeck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen.

Die mühelos einzuhängende Drahtrost-Auflage aus hochwertigem Edelstahl bietet eine gut durchlüftete, standfeste und einfach zu reinigende Ablagefläche und fasst hohe Traglasten.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

- Drahtrost-Auflage sorgt für eine gut durchlüftete, sichere und hygienische Lagerung und Erhalt des Lagergut-Zustandes

Abbrufdatum: 21.12.2024, 12:33:52 Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer

Norm 5 Standregal-Set mit Drahtrost-Auflage

Artikel-Nr.: N5DR18005001200 | RS-N5-DR/1800×500×1200

HUPFER
we make work flow

- wertige Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
- modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
- wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
- stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und hohe Belastbarkeit
- modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand