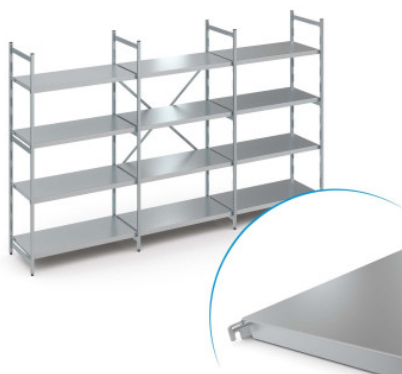


Caractéristiques techniques



Max. charge par rayon	150
Max. charge par travée	600
Poids :	56.297 kg
Largeur :	4225 mm
Profondeur :	500 mm
Hauteur :	1600 mm

Exemple d'image, sous réserve de modifications techniques, sans décoration.

L'étagère sert au stockage et à l'optimisation de l'utilisation de l'espace. Elle peut supporter des charges élevées et convient à une utilisation permanente à une température ambiante de -30°C. Les tablettes pleines en aluminium du rayonnage Norm 20 offrent une surface de rangement stable et hygiénique. Le kit comprend 4 tablettes par travée.

L'étagère Norm 20 de Hupfer est une construction légère en aluminium anodisé. Le rayonnage offre une solution de rangement claire et facilement accessible pour mettre de l'ordre dans votre logistique.

La construction modulaire permet une conception spécifique aux besoins dans des conditions d'espace et de température les plus diverses, et assure ainsi une exploitation maximale de l'espace. Les irrégularités du sol et les températures de 40 °C à +60 °C ne posent aucun problème, même à long terme. Le rayonnage est facile à monter et peut être agrandi à tout moment en ligne droite ou en angle et s'adapter facilement aux changements des opérations logistiques quotidiennes.

La tablette pleine en aluminium anodisé, facile à s'accrocher, offre une surface de rangement stable, facile à manipuler et à nettoyer. Malgré sa légèreté, cette tablette peut supporter des charges élevées.

Les matériaux utilisés sont durables, 100 % recyclables et si précieux que Hupfer vous garantit dès aujourd'hui le rachat de votre système de rayonnage modulaire complet à la fin de sa durée d'utilisation.

- une tablette pleine en aluminium de faible poids permet une manipulation aisée, un stockage sûr et hygiénique et un accès clair à tout moment

Date de consultation : 20.08.2024, 04:14:42 *Toutes les données/dimensions sont des données approximatives, sous réserve de modifications techniques. © Hupfer*

- le traitement de qualité de l'aluminium de haute qualité permet un nettoyage facile et une parfaite hygiène
- le système modulaire permet une conception et une extension à volonté et assure une grande efficacité de l'espace
- des matériaux précieux assurent la durabilité et la préservation de la valeur de l'équipement
- une construction stable garantit une grande stabilité et une capacité de charge élevée
- le système modulaire assure une manipulation simple, du montage à l'entretien, avec un minimum d'efforts