

Caractéristiques techniques



Max. charge par rayon	100
Max. charge par travée	600
Poids :	111.741 kg
Largeur :	4825 mm
Profondeur :	600 mm
Hauteur :	1800 mm

Exemple d'image, sous réserve de modifications techniques, sans décoration.

L'étagère sert au stockage et à l'optimisation de l'utilisation de l'espace. Elle peut supporter des charges élevées et convient à une utilisation permanente à une température ambiante de -40°C à +60°C. Les tablettes pleines du rayonnage Norm 25 offrent une surface de rangement stable et hygiénique et un marquage simple des produits stockés. Le kit comprend 4 tablettes par travée.

L'étagère Norm 25 de Hupfer offre une solution de rangement claire et facilement accessible pour mettre de l'ordre dans votre logistique.

La construction modulaire permet une conception spécifique aux besoins dans des conditions d'espace et de température les plus diverses, et assure ainsi une exploitation maximale de l'espace. Les irrégularités du sol et les températures de -40 °C à +60 °C ne posent aucun problème, même à long terme. Le rayonnage est facile à monter et peut être agrandi à tout moment en ligne droite ou en angle et s'adapter facilement aux changements des opérations logistiques quotidiennes.

La tablette pleine en acier inoxydable, facile à accrocher, offre une surface de rangement stable et facile à nettoyer. Cette tablette peut supporter des charges élevées. Grâce à l'alliage spécial de l'acier inoxydable utilisé, le rayonnage offre en outre la possibilité de marquer vos produits de manière bien visible en y fixant des aimants.

Les matériaux utilisés sont durables, 100 % recyclables et si précieux que Hupfer vous garantit dès aujourd'hui le rachat de votre système de rayonnage modulaire complet à la fin de sa durée d'utilisation.

Date de consultation : 18.08.2024, 12:11:46 *Toutes les données/dimensions sont des données approximatives, sous réserve de modifications techniques. © Hupfer*

- un alliage d'acier inoxydable plus spécial permet la fixation d'aimants et un bon marquage des produits stockés
- la tablette pleine assure un stockage sûr et hygiénique et un accès clair à tout moment
- le traitement de qualité de l'acier inoxydable de haute qualité permet un nettoyage facile et une parfaite hygiène
- le système modulaire permet une conception et une extension à volonté et assure une grande efficacité de l'espace
- des matériaux précieux assurent la durabilité et la préservation de la valeur de l'équipement
- une construction stable garantit une grande stabilité et une capacité de charge élevée
- le système modulaire assure une manipulation simple, du montage à l'entretien, avec un minimum d'efforts