

Caractéristiques techniques



Exemple d'image, sous réserve de modifications techniques, sans décoration.

Dimension modulaire :	300 mm
Max. charge par rayon	250
Max. charge par travée	2000
Huella de CO₂ (TM65 Basic Report)	1725 kgCO ₂ e
Poids :	170 kg
Largeur :	4525 mm
Profondeur :	610 mm
Hauteur :	2000 mm

L'étagère sert au stockage et à l'optimisation de l'utilisation de l'espace. Elle peut supporter des charges particulièrement élevées et convient à une utilisation permanente à une température ambiante de -40°C à +60°C. Les tablettes pleines du rayonnage Norm 35 offrent une surface de rangement stable et hygiénique. Le kit comprend 4 tablettes par travée.

L'étagère Norm 35 de Hupfer offre une solution de rangement claire et renforcée pour les charges élevées pour mettre de l'ordre dans votre logistique. La construction modulaire permet une conception spécifique aux besoins dans des conditions d'espace et de température les plus diverses, et assure ainsi une exploitation maximale de l'espace. Les irrégularités du sol et les températures de -40 °C à +60 °C ne posent aucun problème, même à long terme. Le rayonnage est facile à monter et peut être agrandi à tout moment en ligne droite ou en angle et s'adapter facilement aux changements des opérations logistiques quotidiennes. La tablette pleine en acier inoxydable de haute qualité, facile à accrocher, offre une surface de rangement stable et facile à nettoyer et peut supporter des charges élevées. Les matériaux utilisés sont durables, 100 % recyclables et si précieux que Hupfer vous garantit dès aujourd'hui le rachat de votre système de rayonnage modulaire complet à la fin de sa durée d'utilisation.

- des longerons latéraux renforcent encore plus le rayonnage et offrent une capacité de charge élevée.
- la tablette pleine assure un stockage sûr et hygiénique et un accès clair à tout moment
- le traitement de qualité de l'acier inoxydable de haute qualité permet un nettoyage

Date de consultation : 05.02.2025, 07:08:16 *Toutes les données/dimensions sont des données approximatives, sous réserve de modifications techniques. © Hupfer*

facile et une parfaite hygiène

- le système modulaire permet une conception et une extension à volonté et assure une grande efficacité de l'espace
- des matériaux précieux assurent la durabilité et la préservation de la valeur de l'équipement
- une construction stable garantit une grande stabilité et une capacité de charge particulièrement élevée
- le système modulaire assure une manipulation simple, du montage à l'entretien, avec un minimum d'efforts